



EN 13813

Изготовлено с применением сырья
Европейских производителей
Perstorp Specialty Chemicals AB
Wacker Chemie AG

ConcRete TOP Corund 1 – сухая смесь , представляет собой смесь высококачественных компонентов, портландцемента, твердых минералов, корундовых заполнителей, специальных добавок. Поставляется в готовом к применению виде.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для повышения прочности и износостойкости бетонных полов, испытывающих средние, высокие, истирающие нагрузки. Применяется для внутренних и наружных работ. Для подвалов, гаражей, складов, парковок, промышленных помещений, заводских цехов, магазинов, платформ для грузовых и легковых автомобилей. Материал придает бетону высокую стойкость к истиранию, высокую поверхностную плотность, к умеренным ударным нагрузкам.

ВНЕШНИЙ ВИД И УПАКОВКА

Сухая смесь серого цвета.

Упакован во влагостойкие мешки, по 30 килограмм, 36 мешков на поддоне, вес поддона 1080 килограмм.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности материала в неповрежденной упаковке составляет 6 месяцев с даты его производства.

Хранить материал в сухом закрытом помещении при температуре не ниже + 5°C, защищать от воздействия влаги и не допускать его замораживания.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Расход материала	от 3 до 7 кг на 1 м ²
Толщина слоя	2 – 4 мм
Набор прочности	28 суток
Легкие нагрузки	Не менее , чем через 5 суток
Прочность на сжатие	< 80
Прочность на отрыв	не менее 3 МПа
Истираемость не более	0,1 г/см ²
Истираемость по EN 18313 «BCA» тест	AR 0,5
Максимальная крупность заполнителя	4,0 мм.
Время твердения	до 24 часов (в зависимости от условий укладки)

ТРЕБОВАНИЕ К БЕТОННОЙ СМЕСИ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ – не ниже +5°C. В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки, а так же пластификаторы с лигносульфанатами, воздухововлечение в бетонную смесь не должно превышать 3%.

Для уплотнения бетона нужно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты.

На поверхность бетона при помощи специальных распределительных приспособлений наносят сухую упрочняющую смесь (2/3 от нормы расхода), необходимо достигнуть равномерной толщины слоя, в первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу (запрещается добавлять воду и смачивать смесь, так как это приведет к снижению технических характеристик покрытия и может вызвать отслоение упрочняющего слоя.)

После того как смесь впитает влагу, это будет видно по изменению ее цвета, начинают обработку бетоноотделочными машинами с дисками. Обработать следует до получения однородной массы на поверхности. Участки недоступные для машинной обработки, обрабатываются ручным инструментом.

По завершению первого этапа обработки необходимо внести оставшуюся смесь, чтобы она успела пропитаться влагой из бетона (внесение упрочнителя за два этапа обеспечивает получение равномерного слоя).

После окончания мероприятий по внесению упрочнителя производится его финишная обработка (бетоноотделочными машинами) затирочными ножами с постепенным увеличением угла атаки относительно поверхности.

Завершив окончательную отделку поверхности плиты пола необходимо нанести средство по уходу за бетоном для предотвращения преждевременной потери влаги и равномерного набора прочности.

ПРИМЕЧАНИЕ

Механическая обработка упрочняющего материала на поверхности, приводит к интенсивному набору прочности верхнего слоя, опережающего по набору прочности основного (бетонного) слоя, в связи с этим возможен «Эффект возникновения сетки» на поверхности бетона, не имеющей сквозного характера трещин. Это явление не влияет на прочностные и эксплуатационные характеристики и не является дефектом поверхности.

Упрочнители бетона не могут создать такое же равномерно-цветное покрытие, какое получается при использовании лакокрасочных материалов. Возможные отклонения по цвету готовой поверхности не влияют на основные качественные показатели готового пола, такие как прочность и истираемость.

Вышеуказанная информация имеет рекомендательный характер, в связи с тем что производители материалов не имеют возможности контроля процесса проведения работ и условий эксплуатации. Указанные характеристики материала основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны отклонения в следствии реальных условий проведения работ.

Производитель несет ответственность только за качество материала.

ООО «ДСТ Технология»

630096, г. Новосибирск, ул. Станционная, 78,
тел./факс (383) 300-23-53, тел. (383) 239-51-61
www.dsttech.ru dsttech@mail.ru